


Referenz-Nr. Order No.	A min-max	Strok	hydraulisch hydraulic Bar	Spannkraft Clamping Force kgf	 (kg)
2305-0251	0 - 251	13 x 2	30	750	15.2
			40	1000	
			50	1250	
			60	1500	



2305

- Beim Werkstückspannen wird gleichzeitig zentriert. Der Vorteil dieses Systems ist, dass besonders bei unterschiedlichen Außendurchmessern ohne zusätzliches Zentrieren bearbeitet werden kann. Weiterer Vorteil: Weichbacken können dem Werkstück angepasst werden (siehe Bild 1-2-3-4)
- Sämtliche bewegliche Flächen sind feingeschliffen.
- System hydraulisch betrieben
- Ölzuffluss - Ölausfluss
- Schwarz beschichtet

2305

- This product fixes the material to be processed and at the same time it makes centering. The advantage of this system specially shows itself when making machinings of the materials having different outer diameter measurements as it implements this process without changing the center. It's other characteristic is to apply the form of the piece to be machined with soft claws (as seen in Figures: 1-2-3-4-5 and 6).
- Entire moving surface is sensitively grinded and hardened.
- Hydraulic system works
- Oil inlet - Oil outlet
- Black coating

